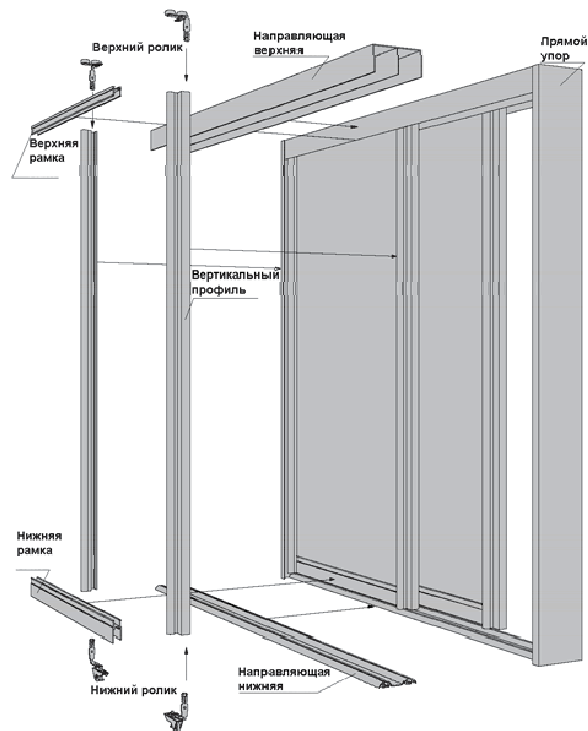


# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ ШКАФА-КУПЕ СЕРИИ «ПЕРСЕЙ»



**Мебельная фабрика «Балтика-Мебель»**

www.baltika-mebel.ru  
e-mail: info@baltika-mebel.spb.ru  
тел./факс: [812] 495-4179, [812] 495-4135

## 1. ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО СБОРКЕ И УСТАНОВКЕ

- 1.1 Проверьте целостность упаковки пакетов и их количество по накладной доставки.
- 1.2 Подготовьте необходимый инструмент для сборки:
  - крестообразная отвертка (наконечник PZ1 и PZ2);
  - металлический молоток среднего размера;
  - резиновая киянка;
  - ножовка с мелким зубом;
  - ключи с наружными шестигранниками 3мм, 4мм, 6мм;
  - рулетка.
- 1.3 Конструкция данного изделия предусматривает его сборку в зеркальном виде, нежели изображено на Рис.1.
- 1.4 Изделие может собираться в двух положениях:
  - в горизонтальном, т.е. «лицом» вниз к полу и дном в том направлении, где будет установлен, при этом надо учесть, что после сборки изделие необходимо поднять, не повредив потолок помещения.
  - в вертикальном, т.е. так, как и будет установлен.
- 1.5 Место сборки лучше застелить упаковочным гофрокартоном для сохранения облицованных лицевых кромок щитовых деталей ДСП и исключения порчи напольного покрытия Вашего дома.
- 1.6 В случае сборки изделия в горизонтальном положении, рекомендуем сверху гофрокартона дополнительно постелить кусок тонкой и прочной материи так, чтобы по бокам изделия оставались свободные концы этой материи, для облегчения подъема и перемещения изделия после его сборки.
- 1.7 На подготовительном этапе для установки крепежа и фурнитуры детали располагайте поочередно на полу вверх соответствующей стороной.
- 1.8 Отверстия (места), в которые вкручивается крепеж, указаны на Рис.2. Они обозначаются цифрой, соответствующей порядковому номеру крепежа в списке крепежа. Номер детали обозначается обведенной кружком цифрой, соответствующей порядковому номеру детали в списке деталей. При этом важно не перепутать взаимное расположение деталей.
- 1.9 Так как Вы приобрели серийное изделие, то его конструкция и производственный цикл предусматривает наличие т.н. «технологических отверстий», которые могут показаться Вам ненужными или лишними. Производитель оставляет за собой право не разъяснять их необходимость. Декоративные заглушки для этих отверстий не предусмотрены.
- 1.10 Пакеты рекомендуем вскрывать по мере сборки изделия, чтобы не загромождать место сборки.

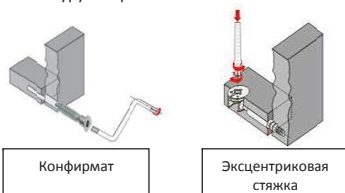
## 2. ПОРЯДОК СБОРКИ И УСТАНОВКИ

### 2.1 Подготовительный этап.

- 2.1.1 Если изделие будет установлено вплотную к стене, и снят напольный плинтус, проходящий по этой стене, не представляется возможным, то необходимо отпилить ножовкой уголки основания Боков с задней (незакромленной) стороны в соответствии с размерами плинтуса. Максимальный спил под плинтус не должен превышать 70мм по высоте и 45мм по ширине. Для этого расположите на подставках (табуретах, стульях и т.п.) поочередно Бока вниз той стороной, в которую вкручивается крепеж и крепится фурнитура, чтобы сколы от спила ножовкой оказались на невидимой глазу стороне.
- 2.1.2 Прибейте гвоздями к основаниям Боков пластиковые опоры - «Подпятники». «Подпятники» должны располагаться на расстоянии не менее 65мм от задней (незакромленной) стороны Бока и на расстоянии не менее 50мм от его передней (закромленной) стороны.
- 2.1.3 Прибейте также гвоздями «Подпятники» к основаниям Цоколей (основания Цоколей закромлены). «Подпятники» в этом случае прибиваются по краям Цоколей заподлицо, остальные - на равном друг от друга расстоянии (примерно через каждые 400-500мм).
- 2.1.4 На подпятниках имеются выступающие бортики, которые должны быть обращены вовнутрь изделия.
- 2.1.5 Вкрутите штоки эксцентриковых стяжек в пласти Боков, Перегородок и Горизонтов, вставьте полкодержатели. Полкодержатели вставляются с усилием, поэтому аккуратно подбейте их молотком для их плотной посадки до ограничительного ободка.
- 2.1.6 Прикрутите саморезами с помощью отвертки держатели-защелки для труб.
- 2.1.7 Расположите на полу поочередно Горизонты и вкрутите в их пласти штоки эксцентриковых стяжек.
- 2.1.8 Съёмные полки вставляются в уже установленное по месту изделие в самую последнюю очередь.

## 2.2 Сборка изделия.

- 2.2.1 Основной принцип сборки изделия на эксцентриковых стяжках заключается в последовательном соединении между собой деталей изделия снизу-вверх и от середины к его внешним сторонам.
- 2.2.2 Соединение деталей между собой осуществляется посредством зацепа штоков эксцентриковых стяжек с эксцентриками, как показано на рисунке. Эксцентрики фиксируются путем их поворота в «гнезде» отверткой, в направлении изображенных на них стрелок, не прикладывая чрезмерных усилий, и затем вставляются заглушки.
- 2.2.3 Крепление цоколей к нижнему горизонту осуществляется конфирматами (винтовая стяжка). Для закручивания конфирматов применяют либо специальные шестигранные ключи либо биты для шуруповертов.



- 2.2.4 После сборки изделия и перед закреплением задних стенок необходимо промерить и скорректировать диагонали полученного прямоугольника изделия, которые в итоге при измерении должны быть одинаковыми. В этом случае обеспечивается плотное прилегание дверей-купе по всей их длине к бокам изделия.
- 2.2.5 Задняя стенка состоит из одинаковых полос ДВП, которые состыковываются между собой вертикально специальными профилями, входящими в комплект. Задняя стенка прибивается к Бокам, Перегородками и Горизонтам гвоздями с шагом 15-20см. Отступы Задней стенки от габарита изделия составляют 1-2мм.

## 2.3 Установка изделия по месту.

- 2.3.1 Для того чтобы установить изделие, нужно для начала за свободные концы материи (п.1.6) переместить его к предполагаемому месту расположения, а затем поднять в вертикальное положение.
- 2.3.2 Путем подкладывания под основания Цоколей и Боков корректирующих прокладок из подручного материала, например обрезки ДВП, ДСП и т.п., необходимо добиться вертикального и горизонтального положения изделия. В этом случае не будет происходить самопроизвольное откатывание дверей-купе от заданного положения.

**ВНИМАНИЕ:** бока несут на себе основной вес конструкции, поэтому корректирующие прокладки должны быть обязательно подложены под основания боков.

- 2.3.3 Можно также зафиксировать изделие, прикрепив его дюбелями (в комплект не входят) к стене через Вертикальную царгу.
- 2.3.4 Изделие в зависимости от его вида может комплектоваться различным набором труб и их держателей:  
- труба-вешало вставляется в держатели сверху с небольшим натягом, также и снимается.  
- труба-пилоном устанавливается между горизонтальными деталями вертикально на фланцы:



- проходная труба-вешало соединяется с трубой-пилоном при помощи Х-образного соединителя:



- примыкающая труба-вешало соединяется с трубой-пилоном с помощью Т-образного соединителя:

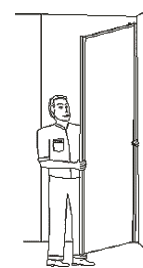


- 2.3.5 На каждом из креплений имеется винт, который необходимо затянуть шестигранным ключом соответствующего размера, чтобы трубы не проворачивались относительно своей оси.
- 2.3.6 Фланцы крепятся к горизонтальным деталям на саморезы.

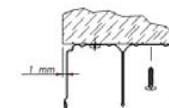


- 2.3.7 Держатель проходной одевается на трубу, после чего трубу следует вставить в держатели-защелки на вертикальных стенках шкафа. Затем отрегулировать проходной держатель по высоте, проворачивая ножку по резьбе, и прикрутить его саморезами к верхнему горизонту.

## 2.4 Установка и регулировка дверей-купе.



- 2.4.1 Закрепите саморезами верхнюю направляющую таким образом, чтобы ее передний край находился в плоскости торца Верхнего горизонта. Саморезы следует крепить на расстоянии 50мм от каждого из концов направляющей, и на равном расстоянии друг от друга с шагом около 400мм.
- 2.4.2 Положите нижнюю направляющую на Нижний горизонт, не закрепляя ее.
- 2.4.3 Вставьте дверь в верхнюю направляющую, слегка отклонив ее от вертикали, и заведите подпружиненные нижние ролики двери в пазы нижней направляющей.
- 2.4.4 Ориентируйте дверь вертикально, передвигая ее вместе с нижней направляющей.
- 2.4.5 Закрепите нижнюю направляющую по аналогии с верхней направляющей.



2.4.6 Для вертикальной регулировки дверей, изготовленных из АЛЮМИНИЕВОГО профиля, служат регулировочные винты в нижних роликах, доступ к которым осуществляется через нижние отверстия, расположенные внизу двери. Для регулировки используется ключ с внешним шестигранником 4мм.



2.4.7 Для вертикальной регулировки дверей, изготовленных из СТАЛЬНОГО профиля, также служат регулировочные винты в корпусе нижних роликов, которые находятся с тыльной стороны дверей. Для регулировки используется крестообразная отвертка



## 3. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ И ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ ЗА ИЗДЕЛИЕМ.

- 3.1 Вы приобрели изделие, изготовленное из панелей ламинированного ДСП высшего сорта класса эмиссии формальдегида Е1, стандарта качества Р5 (в соответствии с ГОСТ 10632-89). Этот материал не выделяет вредных испарений, хорошо выдерживает воздействие бытовых химических средств, за исключением

абразивных материалов, едких веществ и жидкостей. Однако, данное изделие не предусмотрено для эксплуатации во влажных помещениях, ванных комнатах, например, где влажность воздуха превышает допустимые установленные пределы: 45-70%. При этом температура в помещении должна находиться в диапазоне от +2 до +25 градусов.

- 3.2 Также избегайте хранения внутри изделия мокрых и влажных вещей и предметов. Это может привести к деформации деталей изделия.
- 3.3 Для поддержания отличного внешнего вида и долговечной работы раздвижных дверей, соблюдайте несколько простых рекомендаций:
- периодически очищайте пылесосом полозы нижних направляющих от грязи, пыли, волос, шерсти и т.п. в противном случае они наматываются на колеса опорных роликов и мешают плавному ходу дверей;
  - не подвергайте профили дверей и материалы наполнения дверей механическим повреждениям и воздействию химических средств, не предназначенных для данного материала;
  - Остерегайтесь попадания большого количества влаги в срезы материалов наполнения дверей, установленных в профили дверей без уплотнителя.
- 3.4 Вещи на полках рекомендуется размещать по принципу: наиболее тяжелые - ближе к краям Горизонтов, более легкие - ближе к центру. Рекомендуется больше нагружать нижние Горизонты и Полки изделия для обеспечения лучшей устойчивости. При эксплуатации изделия не допускается продолжительная статическая вертикальная нагрузка (в особенности с приложением усилия к одной точке). Максимально допустимая статическая нагрузка на Горизонты и Полки изделия - 15кг, на дно ящиков - 5кг.

**КОЛЛЕКТИВ НАШЕЙ КОМПАНИИ ЖЕЛАЕТ ВАМ УДАЧИ И ПРИЯТНЫХ ВПЕЧАТЛЕНИЙ ОТ ПОКУПКИ!**

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Серия:	Персей
Артикул:	x2x-20

### Список деталей

№ п/п	№ Упак.	Наименование	Материал	Ед.Изм.	Колич.
1	1	Бок левый	ЛДСП	шт.	1
2	2	Полка съемная	ЛДСП	шт.	4
3	3	Горизонт малый	ЛДСП	шт.	1
4	2	Перегородка большая	ЛДСП	шт.	1
5	3	Горизонт верхний	ЛДСП	шт.	1
6	3	Перегородка малая	ЛДСП	шт.	2
7	3	Горизонт большой	ЛДСП	шт.	2
8	3	Царга	ЛДСП	шт.	1
9	3	Горизонт нижний	ЛДСП	шт.	1
10	3	Цоколь	ЛДСП	шт.	2
11	1	Бок правый	ЛДСП	шт.	1
12	1	Задняя стенка	ДВП	шт.	4

### Список крепежа

№ п/п	№ Упак.	Наименование	Ед.Изм.	Колич.
1	3	Эксцентрик, D=15	шт.	20
2	3	Шток-саморез для эксцентрика	шт.	20
3	3	Полкодержатель, D=5	шт.	16
4	3	Саморез 3.5x16	шт.	6
5	3	Шкант 8.0x30	шт.	8
6	3	Гвоздь 1.5x20	шт.	120*
7	3	Конфирмат (винтовая стяжка 7x50)	шт.	8*
	3	Саморез 4,2x16 (для направляющих)	шт.	8*
8	3	Эксцентрик, D=20	шт.	20
9	3	Шток-евровинт для эксцентрика 9мм	шт.	20

### Список фурнитуры

№ п/п	№ Упак.	Наименование	Ед.Изм.	Колич.
	1	Профиль соединительный для ДВП	шт.	2
	3	Труба-вешало, D=25, Цвет - хром	шт.	1
	3	Держатель регулируемый проходной трубы D=25	шт.	1**
	3	Держатель-защелка для труб	шт.	2
	3	Подпятник, H=4	шт.	12
	3	Заглушка для эксцентрика	шт.	20
	3	Заглушка для конфирмата	шт.	8*
	3	Заглушка D-5мм	шт.	4**

Примечание:

\* количество может отличаться в большую сторону в зависимости от размера шкафа

\*\* (для арт. x24-20, x25-20)

Серия	Персей
Артикул	х2х-20

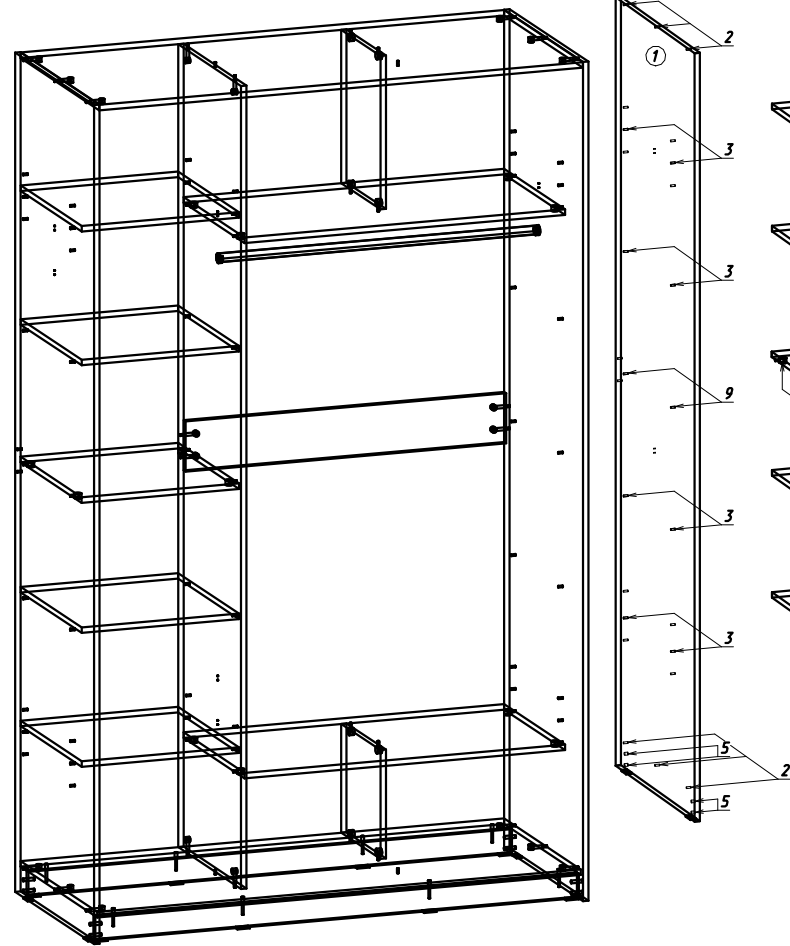


Рис.1

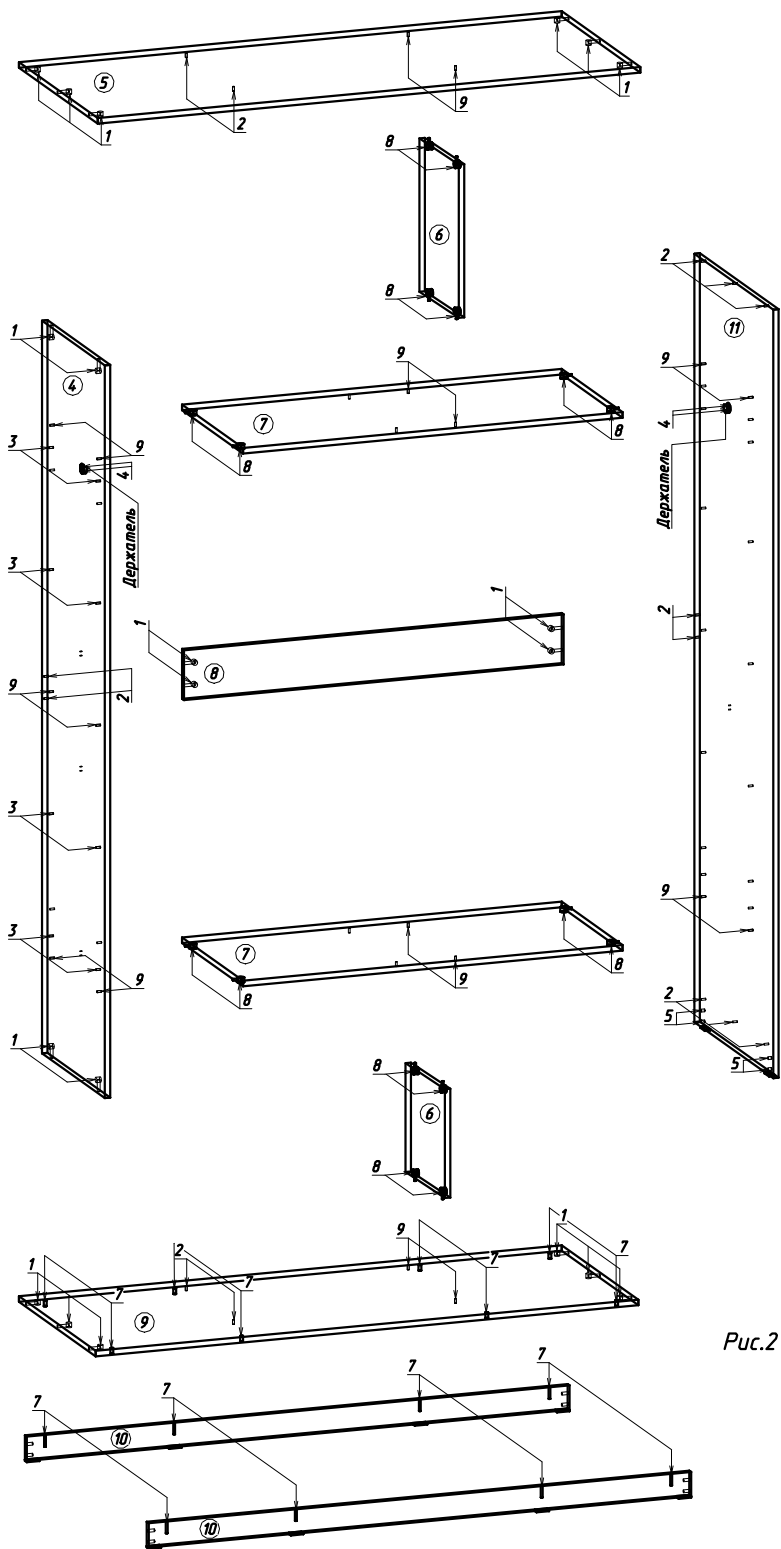


Рис.2